



AGGIORNAMENTO DICHIARAZIONE AMBIENTALE AL 31.12.2017

Secondo i requisiti del Regolamento CE N° 1221/2009

Prosciuttificio San Michele s.r.l.

Via Cavo, 16 43037 Lesignano de' Bagni (PR)

Via Carbognani, 6 43029 Traversetolo (PR)



Per ogni richiesta di informazioni e/o chiarimenti fare riferimento al Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale
Sig. Giorgio Gherri La Dichiarazione Ambientale è su sito web. www.terreducali.it
Telefono: 0521.857640 - Fax: 0521.857375 e-mail: info@terreducali.it

1. INTRODUZIONE

Il presente documento riporta l'aggiornamento al 31.12.2017 della Dichiarazione Ambientale del 01.04.2017 del Prosciuttificio San Michele S.r.l (sito di Lesignano de' Bagni e sito di Traversetolo), di cui costituisce parte integrante. Alla data di redazione del presente documento il Prosciuttificio San Michele srl è alle prese presso il sito di Lesignano de' Bagni con l'ultimazione dei lavori di ampliamento iniziati nel 2015, sospesi e poi ripresi nel 2017.

L'aggiornamento della Dichiarazione Ambientale sotto riportato, riguarda esclusivamente i seguenti aspetti ambientali significativi o rilevanti ed i punti di seguito elencati:

- ✓ Emissioni in atmosfera;
- ✓ Sostanze lesive dell'ozono;
- ✓ Rifiuti prodotti;
- ✓ Consumi energetici, gas e acqua;
- ✓ Scarichi idrici;
- ✓ Aspetti ambientali legati al prodotto;
- ✓ CPI;
- ✓ Impatto visivo
- ✓ Obiettivi e traguardi.

Di seguito si riportano i dati e le considerazioni inerenti i punti sopra citati.

2. ASPETTI AMBIENTALI

2.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Solo per il sito di Lesignano sono previste analisi di controllo annuale sui punti di emissione in atmosfera: le analisi effettuate dall'azienda hanno sempre evidenziato valori che rientrano nei limiti fissati dall'autorizzazione stessa. Questo AA è stato valutato significativo solo in casi straordinari e viene gestito con periodiche attività di manutenzione.

Tabella 1 – Valori di emissione sito di Lesignano de' Bagni

| N° | Impianto | Effluenti | Limiti di emissione | Valori misurati Marzo 2018 |
|------|--|--|--|--|
| E01 | Caldaia a gas metano 641 kW (esistente) | Ossidi di Azoto (NO ₂): Ossido di Carbonio: | 350 mg/Nm ³ 100 mg/Nm ³ | 131,4 mg/Nm ³ 9,5 mg/Nm ³ |
| E03a | Caldaia a gas metano 402 kW | Ossidi di Azoto (NO ₂): Ossido di Carbonio: | 350 mg/Nm ³ 100 mg/Nm ³ | 151,7 mg/Nm ³ 15 mg/Nm ³ |
| E03b | Caldaia a gas metano 402 kW | Ossidi di Azoto (NO ₂): Ossido di Carbonio: | 350 mg/Nm ³ 100 mg/Nm ³ | 135 mg/Nm ³ 4,4 mg/Nm ³ |

2.2 SOSTANZE LESIVE DELL'OZONO STRATOSFERICO

Negli impianti di refrigerazione aziendali è utilizzato nel sito di Lesignano Freon R22 e gas R 507 A (nuovi impianti, ampliamento e sostituzioni) mentre in quello di Traversetolo solo gas R 507 A. Annualmente l'azienda effettua la comunicazione F-Gas al Ministero dell'Ambiente. Questo AA è stato valutato significativo in condizioni normali e in casi straordinari (es. perdite di gas dagli impianti) e viene gestito con periodiche attività di manutenzione, compreso il controllo di eventuali fughe di gas dagli impianti.

2.3 PRODUZIONE DI RIFIUTI

L'attività svolta presso lo stabilimento di Traversetolo nel corso del 2017 ha generato oltre ai rifiuti assimilabili agli urbani raccolti dal Comune rifiuti dovuti alla pulizia della vasca di degrassazione. Data l'attività svolta presso il sito di Traversetolo i fanghi tali vasche sono state pulite per la prima volta dall'inizio dell'operatività dello stabilimento, si tratta quindi di uno smaltimento del tutto sporadico. Inoltre a gennaio 2018 è stato effettuato uno smaltimento straordinario di olio esausto dovuto alla manutenzione programmata della macchina HPP; anche questa attività è da considerarsi del tutto sporadica. Il grosso dei rifiuti imputabili all'azienda Prosciuttificio San Michele viene ovviamente prodotto presso il sito di Lesignano. Nel 2017 le tipologie di rifiuti prodotte dall'azienda sono rimaste invariate: imballaggi in materiali misti (CER 150106) e Fanghi dal trattamento in loco degli effluenti (CER 020204). Tutti i rifiuti prodotti sono conferiti a trasportatori e destinatari autorizzati. L'azienda produce anche sottoprodotti di categoria 3 (basso rischio) anch'essi gestiti come previsto dalla normativa vigente. Nel corso del 2017 (dati aggiornati al 31.12.2017) la produzione di tutte le tipologie di rifiuti solitamente prodotte dall'azienda è diminuita ad eccezione dei fanghi aumentati in quanto è stata aumentata la frequenza di pulizia delle vasche di degrassazione. Gli indicatori ambientali chiave riferiti ai rifiuti sono tutti diminuiti ad eccezione di quello relativo ai fanghi da trattamento in loco degli effluenti. L'azienda continua inoltre con la raccolta differenziata "porta a porta" per carta, cartone, plastica, organico e residuo.

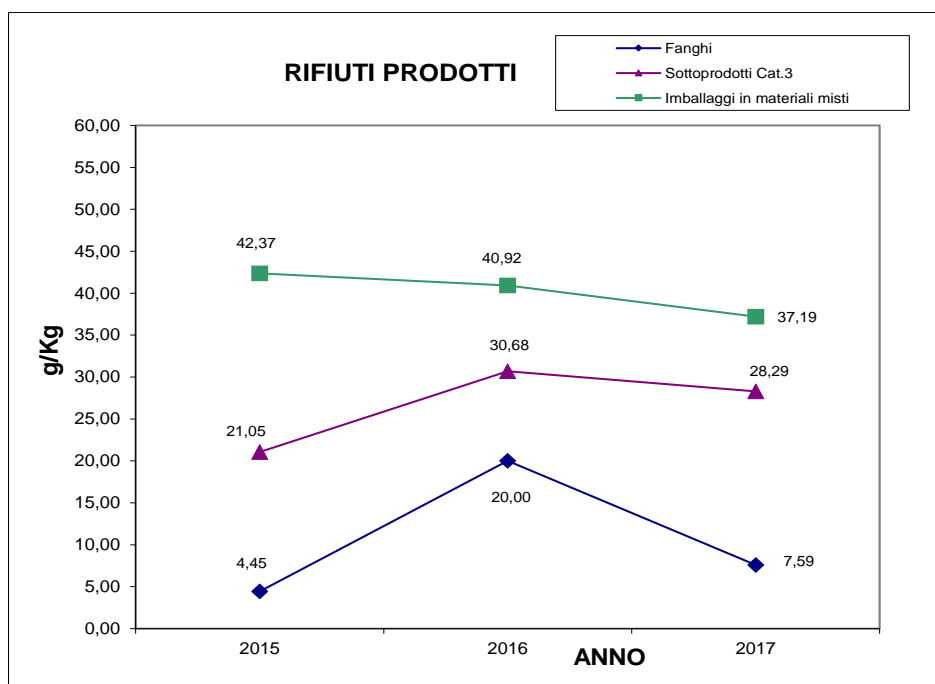


GRAFICO 1 – Produzione rifiuti sito di Lesignano de' Bagni (PR)

3.4 CONSUMI DI ACQUA, DI ENERGIA, DI METANO

In riferimento ai dati registrati si nota che per il sito di Lesignano nel 2017 (dati aggiornati al 31.12.2017) il consumo di gas metano e di acqua sono leggermente aumentati il secondo presumibilmente a causa della maggiore produzione di salumi cotti che necessitano di salamoia (in acqua). Per quanto riguarda l'energia elettrica la minima diminuzione dei consumi è sicuramente legata alle condizioni climatiche esterne che sono risultate essere la discriminante dei consumi energetici aziendali durante l'implementazione del sistema di gestione energetica.

Per il sito di Traversetolo dai dati raccolti si evince come ad un maggior quantitativo di prodotti trattati corrisponda un maggior consumo di energia elettrica e di acqua; il dato di consumo del gas metano non è significativo in quanto utilizzato esclusivamente per il riscaldamento degli spogliatoi del personale e dell'acqua sanitaria. Di seguito si riportano i valori dell'indicatore tonnellate totali di CO₂ equiv./tonn di carne lavorata e tonnellate totali di CO₂ equiv./tonn di prodotti trattati in HPP. Le tonn di CO₂ sono state calcolate come m³ di gas metano consumato * fattore di conversione 1,957 e come MW di energia elettrica consumati* fattore di conversione 0,37. Questo AA è considerato significativo in condizioni operative normali.

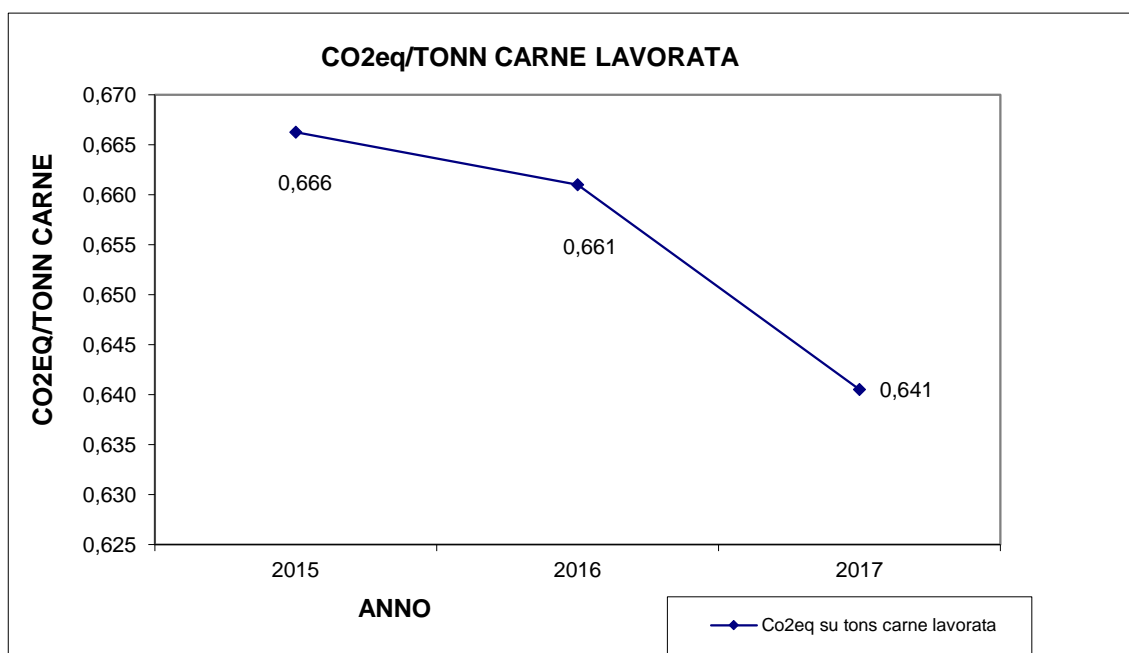


GRAFICO 2- tonnellate totali di CO2 equiv./tonn di carne lavorata sito di Lesignano

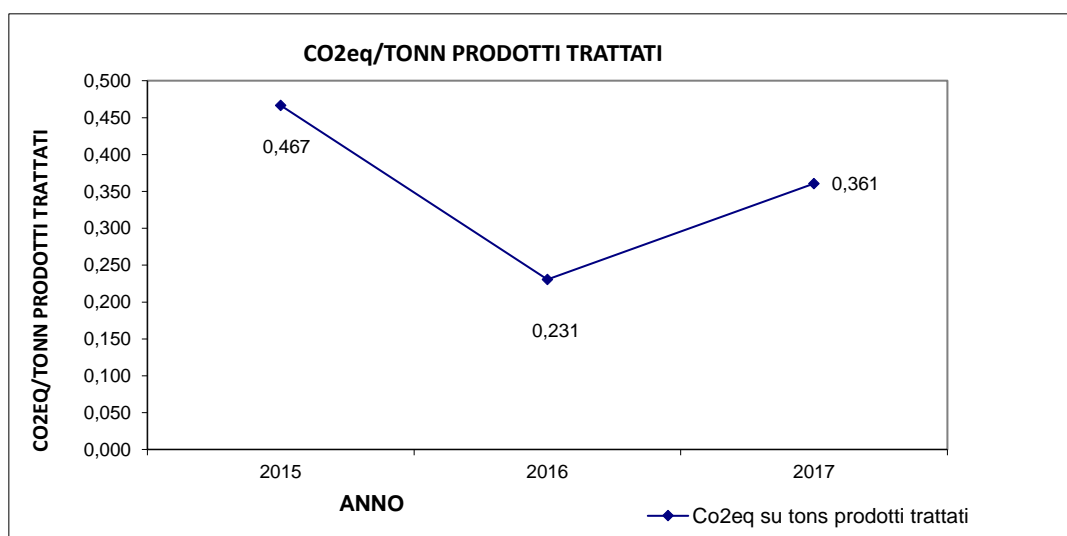


GRAFICO 3 - tonnellate totali di CO2 equiv./tonn di prodotti trattati sito di Traversetolo

3.5 SCARICHI LIQUIDI

Solo per il sito di Lesignano vi è l'obbligo di un'analisi annuale delle acque di scarico: i valori rilevati rispettano i limiti fissati. L'aspetto ambientale è significativo in condizioni normali e straordinarie e viene gestito, oltre che con le analisi previste, con interventi di manutenzione/pulizia programmata delle vasche di raccolta.

Tabella 2- Analisi acque di scarico sito di Lesignano de' Bagni

| Analisi Chimiche acque di scarico | Limiti AUA 188/2014 | Analisi INTERNE 05/02/18 |
|--|---------------------|--------------------------|
| Solidi Sospesi (mg/l) | 2000 | 235 |
| COD (mg/IO ₂) | 3000 | 1057 |
| Azoto Ammoniacale (NH ₄ mg/l) | 30 | 27 |
| Cloruri (mg/l) | 3500 | 744 |
| Fosforo totale (mg/IP) | 60 | 8 |
| Grassi e oli (mg/l) | 500 | 30 |
| BOD ₅ | 1500 | 300 |
| Tensioattivi totali | 4 | 3,4 |

3.6 SOSTANZE PERICOLOSE

L'azienda gestisce in entrambi i siti alcune sostanze pericolose quali prodotti per la pulizia e la sanificazione dei locali e dei macchinari, oli per la manutenzione degli impianti (rabbocchi), prodotti per il trattamento delle acque (deossigenante), prodotti per il circuito di raffreddamento (antincrostante). L'AA è significativo in condizioni straordinarie e viene gestito con interventi di manutenzione programmati.

3.7 RUMORE

Per il sito di Traversetolo che sorge in area industriale (classificate come area V dalla zonizzazione del comune di Traversetolo) l'analisi acustica a regime effettuata nel 2017 ha confermato il rispetto dei limiti previsti. Per Lesignano le fonti di rumore esterno attive e più significative sono localizzate prevalentemente nelle aree Nord Ovest, Nord e Nord Est dell'insediamento produttivo e consistono nella centrale termica, nel gruppo compressori e nelle torri di raffreddamento. L'installazione di nuovi compressori a seguito dell'ampliamento in corso non dovrebbe modificare la situazione attuale (come da rilevazione rumore previsionale). A fine cantiere verrà condotta la rilevazione definitiva. L'AA è stato valutato di significatività media in condizioni operative normali.

3.8 ASPETTI AMBIENTALI INDIRETTI

Per il sito di Lesignano l'azienda ha individuato i seguenti aspetti ambientali indiretti:

- **ASPETTI LEGATI AL PRODOTTO**

Generazione di rifiuti da imballaggio da parte degli utilizzatori finali dei prodotti: In base ai dati registrati si osserva che sono in aumento quasi costante i quantitativi di cartoni ed i consumi dovuti alle vaschette di affettato e panini in uso nelle nuove linee di lavorazione. Il mercato e la grande distribuzione organizzata (GDO e DO) non permettono al momento di migliorare l'aspetto; gli stessi infatti richiedono confezioni sempre più piccole. Da più di 4 anni l'azienda utilizza per il prodotto Strolghino di culatello, una nuova confezione in PLA (acido polilattico prodotto da risorse rinnovabili). La caratteristica della confezione è comunicata direttamente al consumatore attraverso l'apposizione di uno specifico logo che sottolinea la biodegradabilità dell'involucro e le modalità di smaltimento.

- **ASPETTI LEGATI AL CANTIERE (temporaneo)**

Generazione di rifiuti, rumore, incremento del traffico, peggioramento dell'impatto visivo: Il cantiere (anche se alle fasi finali) determina comunque una serie di impatti ambientali. L'azienda gestisce nel limite del possibile tali aspetti in collaborazione con l'impresa costruttrice e con il Geom. referente.

- **ASPETTI LEGATI ALL'APPROVVIGIONAMENTO**

L'azienda ha considerato gli aspetti che possono derivare dall'acquisto di beni materiali e servizi. Nei limiti del possibile il Prosciuttificio san Michele cerca di approvvigionarsi di beni e materiali che siano ambientalmente compatibili e di fornitori di servizi (soprattutto outsourcing) che siano certificati 14001 oppure EMAS.

3.9 CPI

Lo stabilimento di Traversetolo non è soggetto a CPI mentre il CPI del sito di Lesignano è stato rinnovato ed è attualmente in vigore fino al 24/03/2022.

3.10 CONTAMINAZIONE SUOLO

Non si sono registrate nel corso del 2017 variazioni significative rispetto a questo aspetto ambientale: presso il sito di Traversetolo non sono presenti vasche interrato mentre nel sito di Lesignano sono presenti vasche di degrassazione per le quali si provvede periodicamente allo svuotamento, alla pulizia ed all'ispezione delle stesse. Questo AA è risultato di media significatività: l'azienda dispone di procedure per la gestione delle emergenze ed il personale è costantemente formato.

3.11 IMPATTO VISIVO

Non si segnalano variazioni di rilievo in merito all'impatto visivo dei due stabilimenti. Presso il sito di Lesignano è ancora attivo il cantiere edile che però è nelle sue fasi finali: è ancora presente il cassone per i rifiuti mentre la gru e le attrezzature dell'impresa edile non sono più presenti

4. OBIETTIVI E PROGRAMMA AMBIENTALE

I programmi di miglioramento dell'efficienza ambientale predisposti nelle precedenti edizioni della Dichiarazione Ambientale sulla base delle priorità d'azione emerse dall'Analisi Ambientale e degli obiettivi specifici indicati nella Politica Ambientale, sono stati attuati. In seguito alla redazione della nuova Dichiarazione Ambientale 2017 è stato definito un nuovo Programma Ambientale dettagliato nella tabella seguente al presente documento. **Prosciuttificio San Michele S.r.l.** ha anche definito, nell'ambito del sistema di gestione, dei programmi di miglioramento gestionale, che prevedono il controllo ed il continuo monitoraggio anche degli aspetti ambientali che non sono risultati significativi. L'azienda si è impegnata a destinare notevoli risorse finanziarie al raggiungimento degli obiettivi prefissati. Inoltre a marzo 2018, l'azienda ha sostenuto l'audit di CSQA per la certificazione 14001 ed. 2015 con esito positivo.

Tabella 3 – Programma di miglioramento ambientale

| Obiettivi e Traguardi | Azioni | Tempi di attuazione | Responsabilità e risorse | NOTE |
|--|--|--|---|--|
| Riduzione consumi energetici (gas metano 10%) | Acquisto e installazione di un cogeneratore. Raccolta preventivi e progetti da vari fornitori; valutazione dei preventivi, studio di fattibilità, acquisto e messa in servizio del cogeneratore | Raccolta preventivi e progetti (entro 31.12.2017) Valutazione dei preventivi e studio di fattibilità (entro 30.06.2018) acquisto e messa in servizio del cogeneratore (entro il 31.12.2019) | DG, RSGA Risorse economiche | L'azienda ha raccolto diversi preventivi per l'impianto di cogenerazione; alla data del presente documento l'azienda sta decidendo tra 2 preventivi. L'obiettivo è di installare l'impianto entro il 31.12.2018 |
| Riduzione consumi energetici (En. Elettrica 50% per il singolo locale/processo oggetto dell'obiettivo) | Acquisto di nuovo software per la gestione impianti produzione salami. Nuova tecnologia che non necessita se non in misura molto limitata dell'uso contemporaneo di freddo e caldo garantendo un risparmio energetico consistente che può arrivare in condizioni ottimali anche ad oltre il 50%. | Conduzione dello studio di fattibilità (entro 31.12.2017) Installazione della nuova tecnologia in tutto il primo piano dello stabilimento (entro il 30.06.2018) Raccolta dati di prestazione e loro elaborazione (entro il 31.12.2019) | DG, RSGA Risorse economiche | L'obiettivo è quello di arrivare a deumidificare i locali aziendali non più con l'utilizzo dell'energia elettrica bensì del calore. I risultati positivi dello studio pilota svolto nel 2017 hanno dato il via allo studio di fattibilità per arrivare ad utilizzare tale sistema in tutto il 1 piano dello stabilimento Il progetto di fattibilità è seguito da FRIGOMECCANICA In data 16 aprile 2018 inizieranno i lavori di installazione dell'assorbitore chimico nel primo piano vecchio. L'impianto dovrebbe essere operativo dai primi di giugno 2018 |
| Installazione di un impianto fotovoltaico (ampliamento) | Studio di fattibilità – valutazione preventivi - installazione impianto | Raccolta preventivi e progetti (entro 31.12.2017) Valutazione dei preventivi e studio di fattibilità (entro 30.06.2018) acquisto installazione e messa in servizio (entro il 31.12.2019) | DG, RSGA Risorse umane ed economiche | L'azienda ha raccolto diversi preventivi per l'impianto fotovoltaico; alla data del presente documento l'azienda sta decidendo tra 2 preventivi. L'obiettivo è di installare l'impianto entro il 31.12.2018 |
| Migliorare il sistema di gestione ambientale del sito di Traversetolo | Estendere la certificazione ambientale 14001/2015 al sito di Traversetolo | Entro marzo 2019 | DG, RSGA Risorse umane ed economiche | Lo stabilimento ha ottenuto la registrazione EMAS dopo l'audit di aprile 2017 e il sopralluogo di ARPA del gennaio 2018. L'obiettivo della certificazione 14001 viene pianificata per il 2019. |

Tabella 4 - Dati di prestazione ambientale sito di Lesignano

| | <i>udm</i> | 2015 | 2016 | 2017 |
|---|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Carne suina lavorata | <i>kg</i> | 2.742.667 | 2.719.589 | 2.758.192 |
| Sale | <i>kg</i> | 76.500 | 84.700 | 78.000 |
| Cartoni per spedizioni | <i>pz</i> | 852.936 | 822.591 | 760.137 |
| Film per confezionamento PLA | <i>Mt</i> | 362.011 | 369.820 | 204.444 |
| Vaschette per affettati e panini | <i>Pz</i> | 5.705.409 | 4.353.355 | 5.159.858 |
| Energia Elettrica | <i>kWh</i> | 2.765.818 | 2.666.661 | 2.510.503 |
| Metano | <i>m3</i> | 144.829 | 158.637 | 167.629 |
| Acqua emunta da pozzo | <i>m3</i> | 10.684 | 12.734 | 17.303 |
| Fanghi dal trattamento di effluenti | <i>kg</i> | 54.840 | 20.640 | 48.300 |
| Sottoprodotti di origine animale | <i>kg</i> | 57.745 | 83.450 | 78.024 |
| Imballaggi in materiali misti | <i>kg</i> | 116.200 | 111.290 | 102.580 |
| Rottami di ferro e acciaio | <i>kg</i> | 1.120 | 10.130 | // |
| Imballaggi in legno | <i>kg</i> | 3.500 | // | // |
| Oli esausti | <i>kg</i> | 200 | 100 | // |
| INDICATORI CHIAVE SU TONN/KG DI CARNE LAVORATA | | | | |
| [acqua] | <i>M³/tons</i> | 3,895 | 4,682 | 6,273 |
| [En. El.] | <i>kWh/kg</i> | 1,008 | 0,981 | 0,910 |
| [Metano] | <i>m3/kg</i> | 0,053 | 0,058 | 0,061 |
| [rifiuti] | <i>g/kg</i> | 84 | 79,3 | 82,9 |
| Fanghi dal trattamento di effluenti | <i>g/kg</i> | 20 | 7,59 | 17,51 |
| Sale esausto | <i>g/kg</i> | 0,58 | 0,1 | // |
| Sottoprodotti di origine animale | <i>g/kg</i> | 21,05 | 30,68 | 28,29 |

Tabella 5 - Dati di prestazione ambientale sito di Traversetolo

| | <i>udm</i> | 2015 | 2016 | 2017 |
|--|---------------------------|---------|---------|---------|
| Prodotti trattati | <i>kg</i> | 187.550 | 393.855 | 539.245 |
| Energia Elettrica | <i>kWh</i> | 232.792 | 244.660 | 384.978 |
| Acqua emunta da acquedotto | <i>m3</i> | 2.087 | 1.420 | 3.501 |
| INDICATORI CHIAVE SU TONN/KG DI PRODOTTO TRATTATO | | | | |
| [acqua] | <i>M³/tons</i> | 11,13 | 3,61 | 6,49 |
| [En. El.] | <i>kWh/kg</i> | 1,24 | 2,27 | 0,71 |

Il verificatore **accreditato Ing. Giorgio Penati IT-V-0004**, Via Don Minzoni, 15 Cabiato (CO) ha verificato che la Politica, il Sistema di Gestione nonché le procedure di Audit sono conformi al Reg. (CE) 1221/2009, ed ha convalidato in data **23.05.2018** le informazioni ed i dati presenti nella Dichiarazione Ambientale, in quanto affidabili, credibili ed esatti nonché conformi a quanto previsto dallo stesso Regolamento. **Prosciuttificio San Michele S.r.l.** predisporrà il prossimo aggiornamento della Dichiarazione Ambientale entro **Maggio 2019** e sottoporrà al verificatore accreditato le informazioni aggiornate annuali relative alla propria prestazione ambientale, nonché provvederà al loro inoltro allo stesso Organismo.



