



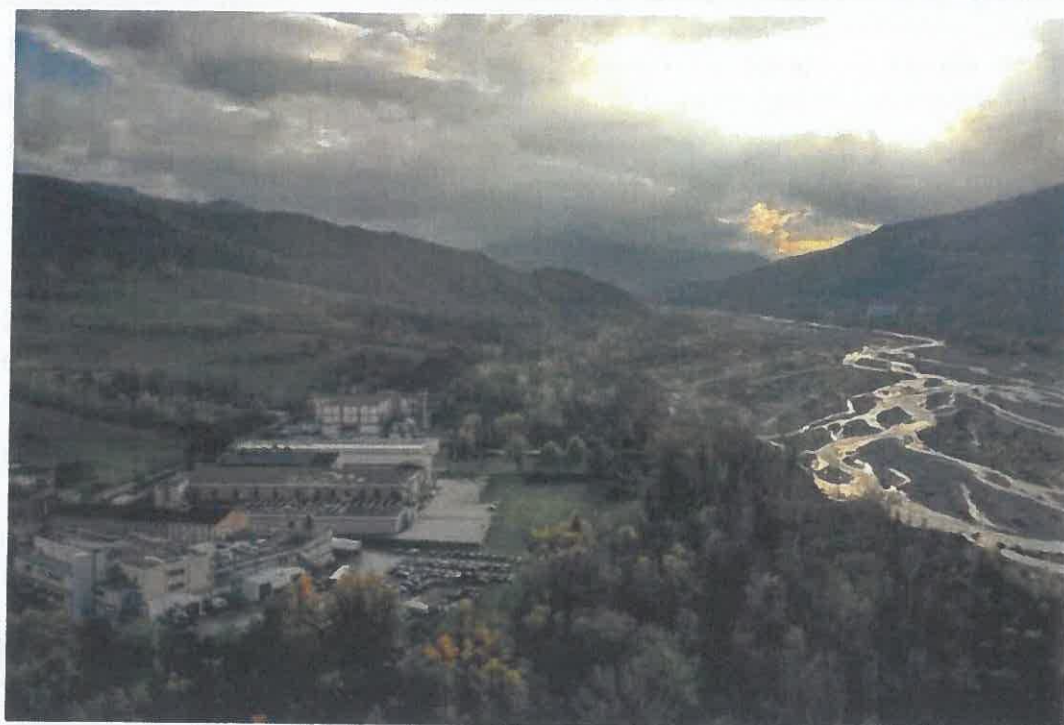
DICHIARAZIONE AMBIENTALE 2025

Secondo i requisiti del Regolamento CE N° 1221/2009 e Reg. 1505/2017

Prosciuttificio San Michele s.r.l.

Via Cavo, 16 43037 Lesignano de' Bagni (PR)

Via Carbognani, 6 43029 Traversetolo (PR)



0. INTRODUZIONE

Il presente documento rappresenta la nuova emissione della Dichiarazione Ambientale di Prosciuttificio San Michele S.r.l (sito di Lesignano de' Bagni e sito di Traversetolo) a 3 anni dalla precedente emissione del 2023.

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

Il **Prosciuttificio San Michele S.r.l.** si occupa della produzione di salumi tipici della zona di Parma quali Salame Felino IGP, Coppa di Parma IGP, Spalla Cotta di San Secondo, Prosciutti cotti, Coppe, Pancette, Prosciutti Crudi di Parma D.O.P. e crudi nazionali venduti interi, porzionati o affettati (codice NACE 10.11). L'azienda è ubicata nel Comune di **Lesignano De' Bagni (Parma), in via Cavo 16**; lo stabilimento originale edificato nel 1974 in area prativo/agricola occupa attualmente un'area totale coperta di circa 12.000 m².

Dal 2015 è operativo un secondo sito ubicato nel **Comune di Traversetolo (PR) in via Carbognani 6** a circa 20 minuti di macchina dal sito di Lesignano, dove viene effettuato il trattamento ad alte pressioni di prodotti alimentari e non con tecnologia HPP (High Pressure Processing processo di pastorizzazione a freddo - codice NACE 10.13 Industrie alimentari). Lo stabilimento di via Carbognani occupa una superficie coperta di 1720 m². Per le attività svolte nel sito lo stabilimento di via Carbognani si classifica come esempio di eccellenza così come definito nella DECISIONE (UE) 2017/1508 DELLA COMMISSIONE del 28 agosto 2017 (relativa al documento di riferimento sulla migliore pratica di gestione ambientale, sugli indicatori di prestazione ambientale settoriale e sugli esempi di eccellenza per il settore della produzione di prodotti alimentari e bevande).

Lo stabilimento di via Sarti 30 sempre a Traversetolo dal 01.01.2021 attualmente sotto la ragione sociale di Prosciuttificio San Michele (stabilimento di circa 2.600 m² che produce salumi in vaschetta e panini farciti freschi senza glutine) alla luce di un progetto di cessione di ramo d'azienda in via di definizione, sarà a breve incorporata nella società capogruppo Parmafood srl. A fronte di questo progetto la prevista Registrazione EMAS del sito non ha avuto seguito.

2. ANALISI DEL CONTESTO AZIENDALE

2.1 I SITI AZIENDALI, IL PROCESSO PRODUTTIVO E GLI IMPIANTI TECNOLOGICI IN USO

Il fabbricato aziendale di **via Cavo, 16** è composto da una parte più vecchia (sviluppata su 4 piani come la maggior parte dei prosciuttifici della zona) a cui si sono aggiunti nel corso degli anni diversi ampliamenti l'ultimo dei quali ha portato alla realizzazione di una nuova camera bianca per l'affettamento dei salumi cotti e un magazzino verticale per lo stoccaggio refrigerato dei prodotti.

I locali aziendali sono così destinati:

Piano Seminterrato: cantina di stagionatura per tutti i salumi, 2 locali camera bianca, magazzino verticale, spedizione, celle di stoccaggio prodotti finiti e semilavorati, ricevimento carne fresca, celle di stoccaggio carne fresca e semilavorati, sala di lavorazione prodotti cotti, sala preparazione impasti salami, locali di stagionatura, area confezionamento sottovuoto prodotti cotti, area cottura con forni e paioli, spogliatoi del personale, magazzino imballaggi.

Piano rialzato: uffici commerciali e amministrativi, area ricevimento e lavorazione tagli anatomici interi (coppa, pancette, fiocchi, guanciali, prosciutti crudi), celle frigorifere, spogliatoi del personale, area insacco salami, locali di asciugatura e stagionatura salumi, area confezionamento salami e strolghini, confezionamento sottovuoto salumi stagionati.

Primo piano: uffici commerciali e amministrativi, locali di asciugatura e stagionatura salumi e 1 appartamento (custode)

Secondo piano: uffici amministrativi, locali di asciugatura e stagionatura salumi.

A supporto dei locali sopra elencati c'è il complesso dei servizi tecnologici aziendali che comprende centrali termiche a metano, cabine elettriche, compressori aria, impianti frigoriferi, cogeneratore, impianto fotovoltaico, ascensori.

Per svolgere le proprie attività produttive il Prosciuttificio San Michele S.r.l. utilizza presso il sito di **via Cavo, 16**:

- **Materie prime/materie ausiliarie:** la principale materia prima utilizzata in azienda è la carne di suino; oltre alla carne vengono introdotti in azienda ingredienti e coadiuvanti alla produzione nonché materiali di imballo. I dati di produzione, le quantità e le tipologie di materie prime, materie prime ausiliarie e prodotti finiti acquistati sono riportati nelle pagine seguenti.
- **Energia:** le fonti di energia utilizzate nel sito sono Energia Elettrica e Gas Metano; una parte dell'energia elettrica utilizzata viene autoprodotta dal cogeneratore e dall'impianto fotovoltaico. I dati relativi ai consumi dell'azienda sono riportati nelle pagine seguenti.
- **Acqua:** l'acqua viene utilizzata sia per il processo produttivo sia per il funzionamento degli impianti. Tutta

l'acqua utilizzata nel sito deriva da un pozzo di proprietà ad eccezione di quella necessaria per l'impianto antincendio che deriva dall'acquedotto comunale. I consumi d'acqua sono riportati nelle pagine seguenti.

Per quanto riguarda invece il fabbricato di via Carbognani questo è composto da un unico corpo che si sviluppa su un piano più un soppalco dove sono ubicati gli impianti tecnologici.

Ad oggi i locali aziendali si compongono di ingresso e uffici, ricevimento merce, cella stoccaggio prodotto da trattare, sala lavorazione con 2 macchine HPP, area incartonamento prodotti, cella stoccaggio prodotti trattati, area spedizione prodotto, officina.

Anche qui a supporto della produzione c'è il complesso dei servizi tecnologici aziendali che comprende centrali termiche a metano, cabina elettrica, compressori aria, impianti frigoriferi, cogeneratore, pannelli solari termici.

- **Energia:** le fonti di energia utilizzate nel sito sono Energia Elettrica e Metano. I dati relativi ai consumi dell'azienda sono riportati nelle pagine seguenti.
- **Acqua:** l'acqua viene utilizzata sia per il funzionamento degli impianti. Tutta l'acqua utilizzata nel sito deriva da acquedotto. I consumi d'acqua sono riportati nelle pagine seguenti.
- **Servizi tecnologici:** il complesso dei servizi tecnologici comprende la macchina per il trattamento HPP e suoi motori, caldaia a metano, cabina elettrica, compressori aria, impianti frigoriferi.

2.2 ANALISI DEL CONTESTO

Il **Prosciuttificio San Michele S.r.l.** ha analizzato il contesto generale all'interno del quale è chiamato a svolgere le proprie attività tenendo conto dei seguenti fattori esterni

- Ambientale, territoriale, geografico
- socio-economici, politici e culturali
- tecnologici, economici, competitivi
- legali-normativi
- mercato esterno
- finanziario, assicurativo

ed interni

- orientamento strategico aziendale
- struttura organizzativa, processi, prodotti, tecnologie
- risorse, impianti strutture
- condizioni lavorative, gerarchie, ruoli

Oltre a questo il **Prosciuttificio San Michele S.r.l.** ha identificato le parti terze interessate al suo Sistema di gestione ambientale e le relative esigenze nonché aspettative determinando quali, tra queste, divengono obblighi di conformità così come riportato nel documento "Valutazione del rischio, contesto e parti interessate". Infine l'azienda ha effettuato la valutazione dei rischi/opportunità correlati alle proprie attività al fine di aggiungere il risultato atteso, accrescendo gli effetti desiderabili e prevenire quelli indesiderati.

2.3 QUADRO NORMATIVO DI RIFERIMENTO

Per entrambi i siti aziendali il quadro normativo principale di riferimento è dato dal Decreto Legislativo 152/2006 "Norme in materia ambientale" (e successive modifiche ed integrazioni). In particolare poi i due siti sono vincolati dalle prescrizioni ambientali riportate nell'AUA DET/AMB 2022-1372 del 21/03/2022 (modifica dell'atto SUAP 188/2014 del 02/05/2014) rilasciata dal Comune di Lesignano per il sito di via Cavo, 16 e nell'AUA DET/AMB-2024-6080 del 31/10/2024 (modifica dell'atto 1533/2014 del 17/12/2014) rilasciata dal Comune di Traversetolo per il sito di via Carbognani.

3. ASPETTI AMBIENTALI DELLE ATTIVITÀ DEL SITO

L'azienda ha identificato e valutato degli Aspetti Ambientali (AA) generati dalle attività svolte nei 2 siti con l'obiettivo di determinare la significatività degli impatti ambientali da essi derivanti e le relative priorità di azione. L'azienda ha considerato sia gli aspetti ambientali "diretti" ossia quelli derivanti dalle attività aziendali sia gli aspetti ambientali "indiretti" ossia quelli che possono derivare dalle attività aziendali ma sui quali l'azienda può non avere un controllo gestionale totale in quanto sono coinvolti anche soggetti esterni all'organizzazione (ad esempio fornitori o clienti). Gli aspetti ambientali sono stati valutati in condizioni normali, anomale e di emergenza, ad ognuno è stato poi attribuito un valore di significatività/criticità stimando la Probabilità/frequenza (P) con cui l'aspetto/impatto si può verificare e la Gravità (G) delle conseguenze dell'impatto sull'ambiente.

La significatività degli aspetti e impatti ambientali è stata determinata sulla base dei seguenti criteri:

- Regolamentazione in base a prescrizioni legislative
- Rilevanza per l'ambiente
- Accettabilità parti interessate
- Adeguatezza tecnico – organizzativa

Almeno una volta all'anno gli aspetti ambientali individuati inizialmente vengono aggiornati in base alle novità occorse in azienda a livello produttivo e/o impiantistico; gli aspetti ambientali sono elencati in un apposito documento del sistema di gestione ambientale. Gli AA presenti sono tenuti sotto controllo attraverso interventi di tipo gestionale al fine di garantire la loro corretta gestione nel tempo. Per la definizione di obiettivi e piani di miglioramento relativi agli AA significativi si considerano anche i margini di miglioramento entro cui l'azienda può operare, in accordo alle possibilità di investimento e dalla tecnologia disponibile sul mercato.

Gli AA significativi individuati e quelli per cui sono previsti adempimenti normativi, sono descritti nei paragrafi successivi del presente documento.

3.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Solo per il sito di Via Cavo l'AUA prevede analisi di controllo annuale sui punti di emissione in atmosfera: le analisi effettuate dall'azienda hanno sempre evidenziato valori che rientrano nei limiti fissati dall'autorizzazione stessa. L'integrazione AUA rilasciata in data 21/03/2022 ha fissato nuovi limiti di emissione per il cogeneratore e aggiunto tra i punti da monitorare l'aspiratore della cabina di soffiatura salumi.

La tabella sottostante riporta l'esito delle analisi condotte nel 2025: le misurazioni del 2026 sono state posticipate al mese di maggio in quanto per fine aprile è prevista la sostituzione del motore del cogeneratore arrivato ormai a fine vita. Questo AA è stato valutato significativo solo in casi straordinari e viene gestito con periodiche attività di manutenzione.

Tabella 1 – Valori di emissione sito di Lesignano de' Bagni (fonte dati: rapporti di analisi)

N°	Impianto	Effluenti	Limiti di emissione	Valori misurati 2025
E01	Caldaia a gas metano 641 kW (esistente)	Ossidi di Azoto (NO ₂): Ossido di Carbonio:	350 mg/Nm ³ 100 mg/Nm ³	104,2 mg/Nm ³ 18,3 mg/Nm ³
E03a	Caldaia a gas metano 402 kW	Ossidi di Azoto (NO ₂): Ossido di Carbonio:	350 mg/Nm ³ 100 mg/Nm ³	137,1 mg/Nm ³ 0,5 mg/Nm ³
E03b	Caldaia a gas metano 402 kW	Ossidi di Azoto (NO ₂): Ossido di Carbonio:	350 mg/Nm ³ 100 mg/Nm ³	123,9 mg/Nm ³ 0,2 mg/Nm ³
E37	Aspiratore cabina di soffiatura salumi	Materiale particellare	10 mg/Nm ³	4,0 mg/Nm ³
E38	COGENERATORE	Monossido di Carbonio: Ossidi di Azoto (NO ₂): Polveri.:	650 mg/Nm ³ 500 mg/Nm ³ 130 mg/Nm ³	207,7 mg/Nm ³ 441,5 mg/Nm ³ 5,23 mg/Nm ³

3.2 GAS A EFFETTO SERRA E GAS LESIVI DELLO STRATO DI OZONO

Negli impianti di refrigerazione aziendali per entrambi i siti sono utilizzati diversi gas a effetto serra (R 507 A, R427 A, R134A, R449 A e R410); solo in 4 locali tra i più vecchi dello stabilimento di via Cavo è ancora presente Freon R22. La manutenzione degli impianti frigoriferi e la periodica attività di verifica delle eventuali fughe di gas sugli impianti è affidata alla ditta esterna che ha realizzato gli impianti frigoriferi in entrambi i siti aziendali. Nel periodo rendicontato le perdite riscontrate di gas fluorurati sono state esigue e sono state tutte risolte: la prossima verifica è prevista entro la fine del mese di aprile 2026. Questo AA è stato valutato significativo in condizioni anomale e di emergenza (es. perdite di gas dagli impianti) e viene gestito con periodiche attività di manutenzione, compreso il controllo di eventuali fughe di gas dagli impianti. Data l'importanza rivestita da questo aspetto ambientale e dalla non completa soddisfazione nei confronti dell'azienda fornitrice del servizio, la direzione di Prosciuttificio San Michele srl ha deciso di investire nella formazione di 2 persone facendo conseguire loro il patentino F-GAS e acquistando il dispositivo cerca fughe per centralizzare l'attività di monitoraggio delle fughe dagli impianti a partire dal prossimo mese di ottobre 2026.

3.3 PRODUZIONE DI RIFIUTI

Presso il sito di via Cavo dall'ultima edizione della DA ad oggi le tipologie di rifiuti ricorrenti prodotte sono rimaste invariate: carta e cartone, imballaggi in materiali misti, fanghi dal trattamento in loco degli effluenti. Sporadicamente vengono prodotti rifiuti da imballaggi in legno e rifiuti di ferro e acciaio.

I quantitativi di rifiuti prodotti nel corso del 2025 sono leggermente diminuiti, dato compatibile con un calo dei kg di carne lavorata; solo il legno è stato smaltito in quantità maggiori a seguito di attività straordinarie (sistemazione aree cortilizie con smaltimento di vecchi bancali). L'azienda ha individuato lo scorso anno un obiettivo legato alla possibile riduzione degli scarti indifferenziati da materiale di confezionamento/imballo, obiettivo che è ancora in fase embrionale viste le difficoltà nel trovare i giusti partner per implementare il recupero delle plastiche (vedi tabella 4). Presso il sito di via Cavo continua anche la raccolta differenziata "porta a porta" per carta, cartone, plastica, organico e residuo per i quantitativi autorizzati dal comune di Lesignano in base ai metri quadrati occupati dall'azienda (TARI). L'attività svolta presso lo stabilimento di via Carbognani continua a generare in condizioni operative normali esclusivamente rifiuti assimilabili agli urbani che vengono raccolti dal Comune (raccolta "porta a porta") solo in via straordinaria ossia durante le manutenzioni delle macchine, vengono prodotti rifiuti speciali (oli esausti da attività di manutenzione CER 130205*).

3.4 CONSUMI DI ACQUA, DI ENERGIA, DI METANO

Nel 2025 per il sito di via Cavo i valori relativi ai consumi di acqua e metano sono diminuiti, dato compatibile con il minore quantitativo di carne lavorata rispetto all'esercizio precedente; in controtendenza invece il consumo di energia elettrica che è aumentato. Dall'analisi dei dati è emerso che ha contribuito all'aumento dei consumi energetici la politica dell'ufficio acquisti aziendale di acquistare un maggior quantitativo di carne da lavorare nel periodo estivo, complice un drastico calo dei prezzi di acquisto. L'aumento dei consumi energetici e di conseguenza dei costi sostenuti è stato economicamente ripagato dalla minor spesa per la carne acquistata. Per quanto riguarda invece il sito di via Carbognani i consumi sono in linea con il leggero calo dei kg trattati nel 2025 rispetto al 2024, unico dato in controtendenza il consumo di metano (maggior utilizzo di acqua calda per le pulizie).

3.5 SCARICHI LIQUIDI

Annualmente vengono effettuate analisi delle acque di scarico sia per il sito di via Cavo sia per il sito di via Carbognani: i valori rilevati nel corso degli anni hanno sempre rispettato i limiti fissati. L'aspetto ambientale è significativo in condizioni normali e straordinarie e viene gestito, oltre che con le analisi previste, con interventi di manutenzione/pulizia programmata delle vasche di raccolta (per il sito di via cavo). Nella tabella sottostante si riportano i dati relativi alle analisi condotte in autocontrollo ed i dati relativi alle analisi ufficiali condotte dal gestore idrico IREN.

Tabella 2- Analisi acque di scarico sito di Lesignano de' Bagni (Fonte Dati: Rapporti di analisi)

Analisi Chimiche acque di scarico	Limiti AUA	Analisi IREN 15/10/2025	Analisi interne 03/11/2025
Solidi Sospesi (mg/l)	2000	148	223
COD (mg/IO ₂)	3000	784	812
Azoto Ammoniacale (NH ₄ mg/l)	30	15,1	8,9
Cloruri (mg/l)	3500	338	108
Fosforo totale (mg/IP)	60	16,8	< 2
Grassi e oli (mg/l)	500	42,07	405
BOD ₅	1500	303	200
Tensioattivi totali	4	2,2	3,3

Tabella 3- Analisi acque di scarico sito di Traversetolo (Fonte Dati: Rapporti di analisi)

Analisi Chimiche acque di scarico	Limiti Tab.3 all.5 D.Lgs 152/2006	Analisi IREN 01/07/2025	Analisi IREN 15/09/2025
Solidi Sospesi (mg/l)	200	< 5	13
COD (mg/IO ₂)	500	23,5	77
Azoto Ammoniacale (NH ₄ mg/l)	30	< 0,1	0,53
Cloruri (mg/l)	1200	100	176
Fosforo totale (mg/IP)	10	0,27	2,32
Grassi e oli (mg/l)	40	1,48	< 0,01
BOD ₅	250	10,4	43

3.6 SOSTANZE PERICOLOSE

In entrambi i siti dalla data dell'ultima DA ad oggi non sono occorse modifiche alle sostanze pericolose impiegate (prodotti per la pulizia e la sanificazione dei locali e dei macchinari, oli per la manutenzione degli impianti (rabbocchi), prodotti per il trattamento delle acque (deossigenante), prodotti per il circuito di raffreddamento (antincrostante) tali da modificare l'impatto delle stesse sull'ambiente. L'aspetto ambientale rimane significativo in caso di immissione accidentale in fognatura e viene gestito con interventi di manutenzione programmati.

3.7 RUMORE

In entrambi i siti dalla data dell'ultima DA ad oggi non sono occorse modifiche tali da modificare le emissioni sonore verso l'esterno. L'aspetto ambientale è stato valutato di significatività media in condizioni operative normali.

3.8 ASPETTI AMBIENTALI LEGATI AL PRODOTTO

Per il sito di via Cavo è stato individuato come aspetto ambientale legato al prodotto la generazione di rifiuti da imballaggio da parte degli utilizzatori finali dei salumi prodotti dal **Prosciuttificio San Michele srl**.

Purtroppo gli sforzi fatti dall'azienda in questi ultimi anni verso l'introduzione in azienda di packaging sostenibili (ad es. vaschette per salumi affettati in carta e in mono PET riciclabile) non hanno portato risultati applicabili a livello produttivo. Il mercato ancora non sta riconoscendo il valore di questa tipologia di packaging a causa, principalmente dei costi ancora troppo elevati rispetto alle vaschette tradizionali in PET accoppiato. Ad oggi, considerando anche il delicato momento vissuto dal comparto suinicolo a causa del diffondersi del virus della PSA, l'azienda non ha destinato ulteriori risorse economiche allo studio di packaging alternativi più eco sostenibili. La particolare attività svolta presso il sito di via Carbognani invece consente di limitare gli sprechi alimentari andando ad aumentare di fatto la shelf-life degli alimenti.



3.9 CPI

Il CPI attualmente in vigore per via Cavo ha scadenza marzo 2027 mentre il sito di via Carbognani non è soggetto a CPI. L'ultimo ampliamento per cui è stata presentata in data 04.02.2025 SCIA di fine lavori non ha portato a richieste da parte dei Vigili del Fuoco (integrazioni alla documentazione o necessità di sopralluogo in campo).

3.10 CONTAMINAZIONE SUOLO

In entrambi i siti dalla data dell'ultima DA ad oggi non sono occorse modifiche tali da modificare l'aspetto ambientale. Questo AA è risultato di media significatività: l'azienda dispone di procedure per la gestione delle eventuali emergenze ed il personale è periodicamente formato.

3.11 IMPATTO VISIVO

Dalla data dell'ultima DA ad oggi non sono occorse modifiche tali da modificare l'impatto visivo esterno sia del sito di via Carbognani sia del sito di via Cavo.

4. PRASSI GESTIONALI ESISTENTI

- Il sistema di gestione ambientale del Prosciuttificio San Michele srl è ormai implementato da più di 10 anni; del sistema di gestione fanno parte il controllo dei fornitori, l'informazione e la formazione del personale interno ed esterno, le modalità di comunicazione interna ed esterna, le prassi seguite per la scelta di nuovi macchinari ed attrezzature, nonché le prassi in essere per la gestione delle eventuali emergenze ambientali.
- L'azienda ha considerato gli aspetti che possono derivare dall'acquisto di beni materiali e servizi. Nei limiti del possibile il Prosciuttificio San Michele cerca di approvvigionarsi da fornitori di beni e materiali che siano ambientalmente compatibili e di fornitori di servizi che siano certificati ISO 14001 oppure EMAS. Purtroppo la sensibilità verso i temi legati all'ambiente dei fornitori di materiali e servizi è molto bassa e l'azienda non ha al momento alcun potere nei confronti dei fornitori su questo aspetto.
- Ogni anno il personale interno ed esterno (personale delle ditte appaltatrici che lavorano in situ) partecipa agli incontri di formazione inerenti al Sistema di gestione ambientale, gli obiettivi, la Politica Ambientale, la Dichiarazione Ambientale e il Quaderno dei suggerimenti. Per quanto riguarda la partecipazione dei dipendenti, gli stessi hanno a disposizione un apposito modulo per le segnalazioni anche di carattere ambientale, nei locali della mensa aziendale.
- La comunicazione verso l'esterno degli aspetti inerenti alla gestione ambientale aziendale viene attuata con l'utilizzo del logo EMAS sulla carta intestata aziendale e sul sito internet. Dal 2021 l'azienda ha deciso di redigere anche il Rapporto di Sostenibilità secondo gli standard GRI; il Bilancio, non certificato, riguarda tutte le aziende del gruppo Parmafood e vedrà nel 2026 la sua sesta pubblicazione. Il documento sarà disponibile sul sito internet aziendale. Per quanto riguarda la comunicazione interna invece vengono utilizzati i canali canonici quali mail, bacheche, cassetta dei suggerimenti.
- L'azienda gestisce anche il processo di acquisto di nuovi macchinari ed attrezzature dal punto di vista ambientale attraverso lo strumento delle riunioni mensili in cui il team aziendale per la sicurezza e l'ambiente discute in merito alla gestione del cambiamento che il nuovo acquisto potrebbe apportare per l'ambiente e la sicurezza dei lavoratori. Infine Prosciuttificio San Michele adotta prassi specifiche per la gestione delle eventuali emergenze ambientali simulando almeno una volta l'anno gli scenari più plausibili quali incendio e sversamento di sostanze pericolose.

5. OBIETTIVI, PROGRAMMA AMBIENTALE E MIGLIORAMENTO CONTINUO

Il nuovo Programma Ambientale definito lo scorso anno in occasione del rinnovo della Registrazione EMAS e dettagliato nella tabella seguente è stato implementato per tutto il periodo dalla data dell'ultima DA ad oggi.

Prosciuttificio San Michele S.r.l. si è sempre impegnata a destinare risorse finanziarie al raggiungimento degli obiettivi ambientali prefissati, al fine di garantire un miglioramento continuo delle proprie prestazioni; lo stato dell'arte degli obiettivi definiti è esposto nella tabella seguente

Tabella 4 – Programma di miglioramento ambientale

Obiettivi e Traguardi	Azioni	Tempi di attuazione	Responsabilità e risorse	STATO DELL'ARTE
Riduzione degli impatti ambientali indiretti (effetto serra) dovuti alla flotta auto aziendali Acquisto di auto aziendali a metano e/o elettriche	Nuove auto per dirigenti (o sostituzione delle attuali alla scadenza dei contratti di leasing o noleggio) a metano e/o elettriche	31/12/2025	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: PARCO AUTO AZIENDALI AL 2025 con 4 auto elettriche e 2 a GPL L'obiettivo già raggiunto, è stato ulteriormente enfatizzato dall'arrivo entro il 30.06.2025 di altre 2 auto "sostenibili" (PHEV Plug-in ibrida) OBIETTIVO ULTERIORMENTE RAGGIUNTO
Aumento della produzione di energia rinnovabile	Installazione Pannelli fotovoltaici in via Carbognani; è prevista l'installazione di circa 152 moduli per una potenza complessiva di 76 kWh	31/12/2026	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: Aumento della quota di energia prodotta da fonti rinnovabili per una produzione annua stimata in circa 100.000 kWh (risparmio energia prelevata dalla rete). Purtroppo anche il secondo progetto presentato ad Agrisolare per l'ottenimento di un finanziamento non è andato a buon fine; l'azienda sta cercando altre forme di finanziamento per poter raggiungere l'obiettivo definito OBIETTIVO IN ESSERE - POSTICIPATA SCADENZA
Diminuire il consumo di combustibili fossili (gas metano)	Installazione di un nuovo compressore aria per creare un circuito d'aria unico per lo stabilimento di via Carbognani e lo stabilimento di via Sarti per recupero calore	31/12/2023	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: Riduzione del consumo di gas metano 3% (rispetto al 2022) I dati effettivi di riduzione a consuntivo confermano un risparmio del 5,41% addirittura superiore a quanto preventivato all'inizio OBIETTIVO RAGGIUNTO
Efficientamento energetico Installazione di un nuovo sistema di building automations per la sede di Via Cavo	Installazione unità di un sistema di building automations che consenta l'apertura delle finestre (con contestuale interruzione del funzionamento degli impianti non necessari) nei giorni festivi	31/12/2025	DG, RSGA, MANUTENZIONE, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: RISPARMIO ENERGETICO DEL 4% Il sistema di building automations è stato correttamente installato. La rendicontazione purtroppo risulta infattibile in quanto ci sono troppi fattori in gioco (giornate di sole, giornate più fredde, carico delle celle, picchi produttivi o periodi di bassa produzione) OBIETTIVO RAGGIUNTO
Riduzione del quantitativo di rifiuti (CER 150106) prodotti all'anno attraverso l'invio di una parte di imballi a ditta specializzata nel riciclo delle plastiche	Conferimento a ditta specializzata nel riciclo della plastica	31/12/2027	DG, RSGA, MANUTENZIONE, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: RIDUZIONE DEL 5% DEL QUANTITATIVO DI KG DI RIFIUTI PRODOTTI (in particolare imballaggi in materiali misti - CER 150106 - conferiti nell'anno a ditta autorizzata) L'obiettivo è ancora in fase embrionale viste le difficoltà nel trovare i giusti partner per implementare il recupero delle plastiche; preso contatto con una ditta leader in Europa nel settore dell'economia circolare applicata alle materie plastiche, specializzata nella raccolta, riciclo e rigenerazione di rifiuti plastici. L'azienda trasforma scarti di imballaggi in polimeri rigenerati (PE-LD, PET) di alta qualità per produrre nuovi film plastici OBIETTIVO IN ESSERE

Obiettivi e Traguardi	Azioni	Tempi di attuazione	Responsabilità e risorse	STATO DELL'ARTE
Riduzione dei consumi di energia elettrica da origine fossile	Studio di fattibilità per la costituzione di una Comunità energetica intra-gruppo tra le sedi di Traversetolo (PR) che consenta di alimentare energeticamente la sede di via Carbognani con energia da fotovoltaico	31/12/2028	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: diminuzione dei consumi da fonti fossili esterne del 5% NUOVO OBIETTIVO OBIETTIVO IN ESSERE
Aumento del rendimento energetico del Cogeneratore	Sostituzione del motore dell'impianto di cogenerazione esistente con uno di nuova fornitura	31/12/2026	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: Aumento di rendimento globale previsto di circa tre punti percentuali Risparmio atteso 10.500€ NUOVO OBIETTIVO OBIETTIVO IN ESSERE
Diminuzione del consumo di energia elettrica attraverso la sostituzione del vecchio compressore dell'aria compressa che viene attualmente utilizzato in ausilio oppure in caso di avaria del compressore principale con uno di nuova generazione in grado di sostenere interamente il carico necessario allo stabilimento per quanto riguarda l'ordinaria attività lavorativa	Il nuovo compressore permetterà di poter parzializzare l'uso del compressore principale sino a quando non risulterà necessario sostenere carichi straordinari come quelli generati ad esempio, dalle macchine per la soffiatura delle muffe	31/12/2027	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: Compressore aria: 25% di consumo elettrico in meno Risparmio atteso 6.000 € NUOVO OBIETTIVO OBIETTIVO IN ESSERE
Diminuzione del consumo di energia elettrica attraverso l'installazione all'interno della cabina elettrica principale di un filtro elettronico	Il filtro elettronico, agendo sulla linea principale di alimentazione del sito produttivo, interviene correggendo la forma d'onda della corrente che non risulta ottimale, in modo da ridurre i disturbi lungo la linea (originati dalla presenza di inverter) e di conseguenza ridurre le perdite di carico a beneficio dei consumi generali	31/12/2028	DG, RSGA, RISORSE ECONOMICHE	INDICATORE: Rifasatore corrente 3,5% di consumo elettrico in meno Risparmio atteso: 28.000 € NUOVO OBIETTIVO OBIETTIVO IN ESSERE

6. LA POLITICA AMBIENTALE

Il **Prosciuttificio San Michele S.r.l.**, per le proprie attività di lavorazione, stagionatura salumi e trattamento in HPP di prodotti alimentari svolte nel sito di Lesignano De' Bagni (PR) e nel sito di Traversetolo (PR), si è dotata di un Sistema di Gestione Ambientale conforme alla norma internazionale UNI EN ISO 14001 ed al Reg. CE 1221/2009 (E.M.A.S.).

Prosciuttificio San Michele S.r.l. si impegna ad operare in maniera conforme a tutte le Leggi e Regolamenti vigenti in materia di ambiente ed a perseguire il miglioramento continuo delle proprie prestazioni, teso alla riduzione degli impatti dei propri aspetti ambientali ed alla prevenzione dell'inquinamento.

Prosciuttificio San Michele S.r.l., avendo deciso di perseguire una Politica Ambientale improntata al miglioramento continuo:

- diffonde la Politica Ambientale al proprio Personale e ai Fornitori e la rende disponibile al Pubblico, con cui è perseguito un dialogo aperto;
- aggiorna periodicamente i propri aspetti ambientali e valuta, a priori, gli impatti ambientali che derivano da nuove materie prime, nuovi processi o modifiche agli impianti;
- ammoderna i propri impianti utilizzando le migliori tecnologie disponibili, economicamente applicabili;
- promuove la responsabilità dei propri addetti verso la protezione ambientale con programmi di formazione ed informazione;
- invia alle imprese esterne che svolgono attività nel sito specifiche procedure da attuare nel periodo di permanenza;
- promuove la responsabilità dei Fornitori verso la protezione ambientale richiedendo prodotti ecocompatibili e servizi svolti nel pieno rispetto della normativa ambientale;
- assicura la propria collaborazione e cooperazione a tutti gli Enti Pubblici o privati impegnati nelle attività di tutela dell'ambiente e di prevenzione delle emergenze, fornendo un contributo adeguato al proprio ruolo nella collettività.

Prosciuttificio San Michele S.r.l. definisce prioritari:

- il controllo e la riduzione dei consumi di energia, di gas metano e di acqua;
- il monitoraggio sistematico delle proprie emissioni in ambiente idrico e in atmosfera
- il proseguimento delle attività messe in atto per la corretta gestione dei rifiuti.

Prosciuttificio San Michele S.r.l. considera la presente dichiarazione un impegno prioritario per lo svolgimento delle proprie attività.

Il Legale Rappresentante
Giulio Gherri

Lesignano de' Bagni (PR), 15.04.2026

7 INDICATORI

Si riportano i dati di monitoraggio e gli indicatori chiave come da regolamento EMAS; il valore annuo di riferimento sono i kg di carne suina fresca lavorata per il sito di via Cavo e i kg di prodotti trattati per il sito di via Carbognani. Per quanto riguarda gli altri indicatori ai sensi della Decisione UE 2017/1508 del 28/08/2017 sono stati valutati all'interno del sistema di gestione aziendale ma si ritiene che quanto sotto riportato sia esaustivo.

Tabella 5 - Dati di monitoraggio e indicatori chiave via Cavo- Lesignano

LESIGNANO DE' BAGNI				
	unità	2023	2024	2025
Carne suina fresca lavorata	kg	3.641.055	3.799.875	3.569.987
Ingredienti (sale, aromi, spezie...)	kg	137.496	156.714	148.302
Cartoni per spedizioni	pz	1.772.482	1.977.210	1.788.846
Film per confezionamento PLA e vaschette	Mt	864.774	844.101	623.241
Vaschette per affettati	Pz	9.041.446	12.767.182	9.671.850
Energia Elettrica acquistata	kWh	1.420.624	1.519.887	1.661.883
	MJ	5.114.246	5.471.592	5.982.779
Energia Elettrica prodotta dal cogeneratore	kWh	2.128.718	2.180.134	2.140.361
	MJ	7.663.385	7.848.484	7.705.300
Energia Elettrica prodotta dal fotovoltaico	kWh	58.851	57.642	77.711
	MJ	211.864	207.510	279.760
Totale energia Elettrica (acquistata + prodotta cogeneratore + prodotta fotovoltaico)	MJ	12.989.495	13.527.586	13.967.838
Metano	Sm3	655.423	702.785	678.333
	MJ	23.239.333	24.918.648	24.051.653
TOTALE ENERGIA (totale energia utilizzata in Mega-Joule)	MJ	36.228.828	38.446.234	38.019.491
Acqua emunta da pozzo	m3	19.914	22.115	20.018
Fanghi dal trattamento di effluenti	kg	63.900	84.000	109.160
Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 170601 e 170603	kg	240	0	0
Sottoprodotti di origine animale	kg	102.147	102.740	118.327
Imballaggi in materiali misti	kg	167.460	172.670	171.030
Rottami di ferro e acciaio	kg	0	0	0
Oli esausti (pericoloso)	kg	180	0	400
Imballaggi in carta e cartone	kg	47.540	58.300	55.570
Imballaggi in legno	kg	0	2.020	6.290
INDICATORI CHIAVE				
Acqua	M³/tons	5,47	5,82	5,61
Energia Elettrica acquistata	MJ/kg	1,40	1,44	1,68
Energia Elettrica prodotta dal cogeneratore	MJ/kg	2,10	2,07	2,16
Energia Elettrica prodotta dal fotovoltaico	MJ/kg	0,06	0,05	0,08
Totale energia Elettrica	MJ/kg	3,57	3,56	3,91
Totale prodotta	MJ/kg	2,16	2,12	2,24
Metano	MJ/kg	6,38	6,56	6,74
TOTALE ENERGIA UTILIZZATA (Metano + EE ACQ.+ PROD.)	MJ/kg	9,95	10,12	10,65
RIFIUTI PERICOLOSI	g/kg	0,05	0,00	0,11
RIFIUTI NON PERICOLOSI	g/kg	76,60	83,42	95,81
Sottoprodotti di origine animale	g/kg	28,05	27,04	33,14
CO2 (per energia elettrica acquistata e metano)	ton co2/kg carne	0,509	0,525	0,177
Superficie edificata	M quadrati	12000	12000	12000

Nota: % di energia rinnovabile acquistata 47,93% - ultimo dato disponibile 2024

Fonte dati: gestionale aziendale ad-Hoc Zucchetti, fatture di acquisto, contatori impianti, MUD

Tabella 6 - Dati di monitoraggio e indicatori chiave via Carbognani – Traversetolo

TRAVERSETOLO				
	adm	2023	2024	2025
Prodotti trattati	kg	7.191.898	8.192.226	7.962.331
Energia Elettrica acquistata	kWh	1.717.000	1.943.248	1.869.967
	MJ	6.181.200	6.995.692	6.731.881
Metano	Sm3	2.554	1.277	2.399
	MJ	90.557	45.279	85.061
Totale metano ed energia	MJ	6.271.757	7.040.971	6.816.943
Acqua emunta da acquedotto	m3	6.142	7.318	7.302
Oli esausti (pericoloso)	kg	2.900	2.300	1.500
Resine a scambio ionico saturate o esaurite	kg	0	0	0
Legno	kg	0	0	0
INDICATORI CHIAVE				
Acqua	M ³ /tons	0,00085	0,00089	0,00092
Totale energia (Metano ed energia elettrica)	MJ/kg	0,872	0,859	0,856
Rifiuti pericolosi	g/kg	0,40	0,28	0,19
Rifiuti Non pericolosi	g/kg	0,00	0,00	0,00
CO2 (per energia elettrica acquistata e metano)	ton co2/ton prodotti	0,09	0,09	0,09
Superficie edificata	M quadrati	1720	1720	1720

Nota: % di energia rinnovabile acquistata 47,93% - ultimo dato disponibile 2024

Fonte dati: gestionale aziendale ad-Hoc Zucchetti, fatture di acquisto, contatori impianti, MUD

Le tonnellate di CO2 equivalente sono state calcolate applicando ai dati raccolti (da fatture), i fattori di conversione riportati nel Biograce Additional Standard Values Versione 4d (per l'energia elettrica) e nella Tabella parametri standard nazionali ISPRA (aggiornamento gennaio 2025).

Prosciuttificio San Michele srl con l'applicazione del Sistema di Gestione Ambientale si impegna a mantenere il rispetto della legislazione ambientale vigente applicabile ai propri siti.

Il verificatore accreditato **CSQA CERTIFICAZIONI** con numero **IT-V-0005** ha verificato che la Politica, il Sistema di Gestione nonché le procedure di Audit sono conformi al Reg. (CE) 1221/2009, ed ha convalidato le informazioni ed i dati presenti nella Dichiarazione Ambientale, in quanto affidabili, credibili ed esatti nonché conformi a quanto previsto dallo stesso Regolamento. **Prosciuttificio San Michele S.r.l.** predisporrà la prossima Dichiarazione Ambientale entro **APRILE 2027** e sottoporrà al verificatore accreditato le informazioni aggiornate annuali relative alla propria prestazione ambientale, nonché provvederà al loro inoltro allo stesso Organismo.

Per ogni richiesta di informazioni e/o chiarimenti fare riferimento al Responsabile del Sistema di Gestione Ambientale
Sig. Giorgio Gherri - La Dichiarazione Ambientale è su sito web. www.terreducali.it
Telefono: 0521.857640 - Fax: 0521.857375 e-mail: info@terreducali.it

Prosciuttificio SAN MICHELE s.r.l.
Via Cavo 16 - Tel. 0521.857640
43037 LESIGNANO BAGNI (PR)
Partita IVA 00217560341

CSQA Certificazioni srl
L'Amministratore Delegato
(Dr. Pietro Bonato)

12 GIU. 2026